

### ACTA DE LA COMISIÓN ELECTORAL DEL CLUB DEPORTIVO TENIS JAÉN

En Jaén a 13 de junio de 2017, siendo las 20:30, en el domicilio del Presidente de la Comisión Electoral, Pedro González Amezcua, se reúnen los siguientes miembros de la citada Comisión:

<u>NOMBRE Y APELLIDOS</u>	<u>NÚMERO DE SOCIO</u>	<u>CARGO</u>
PEDRO GONZALEZ AMEZCUA	2	PRESIDENTE
JOSÉ ÁNGEL PEGALAJAR GARRIDO	13	SECRETARIO
LUIS DAVID PUERTOLLANO DE LA TORRE	67	VOCAL
ROBERTO OCHOA TORRES	88	VOCAL
RAFAEL NAVAS AFABLE	15	VOCAL

Con el siguiente orden del día:

1.- Resolver las impugnaciones a las candidaturas presentadas a las elecciones para la Junta directiva del Club.

2.- Proclamar, en caso de que no hubiera ninguna impugnación, la candidatura Presentada

El Sr. Presidente, D. Pedro González Amezcua abre la sesión e informa al resto de los miembros de la Comisión Electoral que no ha recibido ninguna impugnación a la candidatura presentada por D. Avelino Madroñal Esteban, socio nº. 7.

El Sr. Presidente de la Comisión Electoral, habida cuenta de que no hay impugnaciones y que solo hay una candidatura presentada, propone la proclamación de Presidente y Junta Directiva de dicha candidatura, quedando como sigue:

PRESIDENTE: Avelino Madroñal Esteban, socio nº. 7.

VICEPRESIDENTE: Antonio Córdoba Jiménez, socio nº. 8 .

TESORERO: Antonio Peñalver Serrano, socio nº. 44.

SECRETARIO: José Manuel Fernández Alarcón, socio nº. 32.

VOCALES:

1.- GESTION DE EQUIPACIONES Y DOCUMENTACION: Francisco Javier Puertollano de la Torre, socio nº. 11.

2.- ACTUALIZACIÓN DE PAGINA WEB: Juan Carlos González Ruíz, socio nº. 54

3.- GESTIÓN DE MATERIAL DEPORTIVO: David Cortés Solas, socio nº. 28

4.- RELACIONES CON LA ESCUELA DEPORTIVA, COMPETICION Y PACELA FEDERADA: Juan Castillo Caballero, socio nº. 12 y Antonio Jesús Romera Gutiérrez, socio nº. 36.

Se aprueba por unanimidad de los miembros de la Comisión Electoral.

Sin más asuntos que tratar, se levanta la sesión a las 21:05 del día 13 de junio de 2017.

EL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN

FDO.: PEDRO GONZÁLEZ AMEZCUA

EL SECRETARIO DE LA COMISIÓN

JOSÉ ÁNGEL PEGALAJAR GARRIDO